

Графит электроугольный ГОСТ 10274-79 Electrocarbon graphite GOST 10274-79

Природный чешуйчатый кристаллический графит Тайгинского месторождения Natural flake crystalline graphite of Taiginsky graphite deposit

Основные показатели	ЭУТ-2 (EUT-2)	Main characteristics
Зольность, %, не более	5,0	Ash content, %, not more than
Влажность, %, не более	0,5	Moisture, %, not more than
Выход летучих веществ, %, не более	0,9	Volatiles content, %, not more than
Массовая доля железа, %, не более	1,0	Mass fraction of iron, %, not more than
Массовая доля серы, %, не более	0,2	Mass fraction of sulfur, %, not more than
Остаток на сетке № 0071, %, не более	3,0	Residue on sieve № 0071, %, not more than
Проход через сетку №0045, %	75,0-90,0	Pass through sieve № 0045, %

Применяется при производстве угольных электродов для электропечей и электролизеров, в которых выплавляются специальные стали, магний, алюминий, ферросплавы и другие цветные металлы.

Незаменим при изготовлении скользящих контактов (электрощеток), где наряду с электрическими и механическими свойствами используются, главным образом, его антифрикционные свойства.

Изготовленные из графита щетки имеют высокую механическую прочность, выдерживают большую тепловую и электрическую нагрузку, практически нечувствительны к пробою и обладают очень низким коэффициентом трения.

Electrocarbon graphite (EUT) is used for producing carbon electrodes for electric furnaces and electrolyzers for smelting special steels, magnesium, aluminum, ferrous alloys, etc.

It is a necessary material for producing sliding contacts (electrobrushes) where its antifriction properties are the key point, as well as electrical and mechanical characteristics. Electrobrushes made from graphite have high mechanical strength, sustain heavy thermal and electric stress, have very low friction ratio and are almost insensitive to breakdown.